PB-796 HD ES

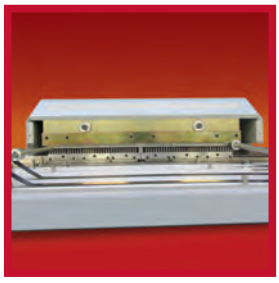
Linea Industriale

Foratrice e Rilegatrice per calendari ad alta produzione

Il “fiore all’occhiello” della nostra linea industriale. I livelli di prestazione di questa macchina devono essere visti per essere creduti. Massima semplicità nella costruzione e nel principio di funzionamento. Offre assoluta affidabilità e sicurezza a bassi costi di gestione.
Dotata di nuovi gruppi foratori tipo “Easy Setting”.

Foratrice e rilegatrice per calendari ad alta produzione

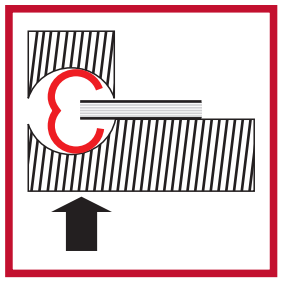
La società si riserva la facoltà di modificare le caratteristiche e i contenuti del presente catalogo.



Gruppo foratore ES.

La PB-796 HD ES in funzione con distributore automatico di ganci da 70 mm.

SISTEMA DI RILEGATURA



ACCESSORI

- Gruppi di rilegatura nelle misure 3/16", 5/16" e 3/8".
- Distributore automatico addizionale per ganci da 70 mm. (per calendari che richiedono due ganci).
- Distributore semiautomatico per ganci da 100 a 450 mm. o da 100 a 300 mm.
- Unità di connessione per raccoglitrici.
- Utensile per effettuare foro posteriore.
- Formatore automatico di ganci da 100-300 mm. e 100-450 mm..

FUNZIONAMENTO

I calendari devono essere semplicemente messi in macchina e raccolti alla fine del processo. La macchina fora il calendario in un colpo solo trascinandolo poi nella sezione di chiusura dove, una volta inserito anche il gancio, viene rilegato.
Tutto questo procedimento viene svolto automaticamente senza l'ausilio dell'operatore. Monta i nuovi gruppi foratori E.S.
I punzoni si annullano senza togliere i gruppi foratori dalla macchina.
È stato modificato il sistema di centratura del prodotto riducendo il tempo di cambio formato fino al 50 % e fino al 25 % in caso di cambio totale. Comando automatico distributore/formatore ganci.

CARATTERISTICHE

- Utilizza spirali in bobina.
- Formato massimo di rilegatura: 600 x 700 mm.
- Formato minimo di rilegatura: 120 x 100 mm.
- Spessore massimo di foratura 4,5 mm a colpo (a seconda del passo, del materiale e della larghezza dei calendari).
- Diametro di rilegatura standard: 1/4" (su richiesta 3/16", 5/16" e 3/8").
- Passo standard: 3:1" (su richiesta 4:1").
- Velocità di produzione regolabile da 500 a 2300 pezzi/ora, a seconda della dimensione, spessore e caratteristiche dei prodotti.
- Programmabile per rilegatura in continuo, a due pezzi con gancio o "skip binding".
- Predisposizione al collegamento con eventuali raccoglitrici

DATI TECNICI

400 V trifase 50/60 Hz + Neutral; 9Kw
6 Atm - 10 mc/ora
H 1300 x D 2400 x L 4500 mm.
2400 Kg

	Ø inch	Ø mm	mm	a b	Ø	a
PASSO	CAPACITÀ	DIAMETRO	SPESSORE RIL	axb mm	Ø mm	a mm
4:1"	3/16" 1/4"	4,7 6,3	3,5 4,8	3,3x2,5	3	2
3:1"	3/16" 1/4"	4,7 6,3	3,5 4,8	4x3	3,5	2
	5/16" 3/8"	7,9 9,5	6,3 8	4x3,7	4	3

RILECART® S.r.l.
WIREBIND INTERNATIONAL

RILECART - WIREBIND INTERNATIONAL
Società Unipersonale
Sede Legale e Sede Amministrativa:
Via Daniele Pesenti, n°1
24022 Alzano Lombardo - Bergamo
Tel. +39 035 515.900 - Fax +39 035 515.060
E-mail: info@rilecart.com - Internet: www.rilecart.com